



DECA
SOLDADORA MIG MG NO GAS MIGA
225XL

CÓDIGO: MI-DCA-054966

Los generadores de soldadura inverter **MULTIPROCESS** de la línea MIGA son versátiles, muy sencillos de usar pero con una calidad de soldadura que suele encontrarse en productos más sofisticados. La línea MIGA es la relación calidad / precio adecuada para quienes tienen que realizar trabajos de mantenimiento, pequeñas construcciones, trabajos de taller. Un producto confiable y duradero, diseñado y fabricado con cuidado en nuestras fábricas de San Marino.

La exclusiva interfaz **EASY MIG FULL SETTING** le permite soldar en **Synergic MIG / Manual MIG / WIRE No Gas / MMA / TIG Lift**.

En el modo MIG sinérgico, facilita la soldadura de muchos metales como: acero, acero inoxidable, aluminio y soldadura fuerte con alambres de cobre, silicio o cobre y aluminio.

En modo MMA permite la soldadura de electrodos con revestimiento básico y rutilo.

En el modo TIG Lift es perfecto para trabajos de precisión.

El modelo MIGA 225XL entrega 200 amperios en corriente continua. Alberga bobinas de alambre con diámetros de 200 mm y 300 mm. La antorcha MIG está equipada con un acoplamiento rápido EURO.

La tensión de alimentación es monofásica a 230 voltios, pero también puede ser alimentada por generadores de corriente.

A través del comando principal **FULL SETTING** además de seleccionar el proceso de soldadura, es posible ajustar otros parámetros importantes para obtener siempre un excelente resultado.

Las principales características de la serie MIGA son:

- **MIG sinérgico:** ajuste extremadamente sencillo del sistema.
- **Ajuste de la inductancia MIG:** (comando "Configuración completa") este valor se puede



- **Fuerza de arco MMA ajustable:**(comando "Ajuste completo") para obtener una soldadura óptima con cada electrodo, es posible ajustar el aumento temporal de la corriente cuando el arco eléctrico se acorta.
- **Arranque en caliente automático de MMA:**facilita el **inicio del**
- **TIG LIFT:**el arco se inicia tocando la pieza con el electrodo y levantándolo lentamente. El riesgo de contaminar la pieza con el electrodo de tungsteno es bajo.
- **Slope up automático TIG:**aumento gradual de la corriente de soldadura para obtener un inicio impecable del cordón de soldadura.
- **Pendiente TIG ajustable hacia abajo:**(comando "Ajuste total") disminución de la corriente de soldadura para obtener un final de costura de soldadura impecable.

Ficha Técnica

Modelo	242100
Rango de corriente de soldadura (Amp):	MIG: 10 - 200A
	MMA: 10 - 160A
	TIG: 10 - 200A
Ciclo de trabajo (Amp) (EN 60974-1 40 ° C):	MIG: (180A - 25%) - (100A - 60%)
	MMA: (150A - 25%) - (100A - 60%)
	TIG: (180A - 25%) - (100A - 60%)
Voltaje de circuito abierto (voltios):	86V
Voltaje de entrada (50/60 Hz):	1 fase x 230V
Potencia absorbida 60% / Max:	2,8 / 5 kW



ACO MAQUINARIAS

Fusible (Amp):	20A
Generador:	+/- 30% (7 kW)
Cable MIG MAN / SYN :	:
Alambre de acero (Ø mm):	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0 mm
Alambre de acero inoxidable (Ø mm):	Ø 0,8 - 1,0 mm
Alambre Al.Mg - Al.Si (Ø mm):	Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Cu.Si 3 - Cu.Al 8 hilos (Ø mm):	Ø 0,8 - 1,0 mm
Alambre autoprotegido (teel suave) (Ø mm):	Ø 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm
Carrete de alambre adecuado :	Ø 200 - 300 mm
ELETCTRODOS :	:
Rutilo:	Ø 1,6 - 4,0 mm
Básico:	Ø 1,6 - 4,0 mm
TIG:	Ø 1,0 - 4,0 mm
Alimentador de alambre:	2 rodillos
Conexión de salida:	DX 25 mm ² / Euro
Protección termostática:	sí
Peso kg □:	14,6
Dimensiones (mm):	555 x 276 x 425



ACO MAQUINARIAS

CARACTERÍSTICAS :

:

Soldadura manual:

sí

Soldadura sinérgica:

MIG / MAG, SIN GAS

Inductor electrónico:

MIG / MAG, SIN GAS - Ajustable

Quemar de nuevo:

MIG / MAG, SIN GAS

Arranque en caliente:

MIG / MAG, SIN GAS, MMA

Fuerza del arco (MMA):

Ajustable

Antiadherente (MMA / TIG):

sí

TIG Lift (Antorcha con válvula de gas):

sí

Pendiente hacia arriba:

TIG

Cuesta abajo:

TIG - Ajustable