



DECA
MIG MAG JOB 523 PULSE LAB 220
VOLTS 249600

CÓDIGO: MD-DCA-054621

Fuente de alimentación con **2 antorchas MIG** 180A 3m.

Fuentes de poder con tecnología Inverter controladas por microprocesador para MIG / MAG con corriente convencional y PULSADA, hilo NO-GAS, soldadura MMA y TIG DC.

Soldadura por hilo con corriente PULSADA imprescindible para la soldadura de espesores finos, para evitar deformaciones y roturas de soldadura.

Programa MIG BRAZING útil en carrocerías para la soldadura MIG de chapas galvanizadas a baja temperatura, evita la sublimación del zinc que protege el acero de la corrosión.

Dos antorchas MIG permite tener dos bobinas de alambre listas para soldar dos materiales diferentes; La elección típica en carrocería es utilizar SG2 y Cu.Si3 (o Cu.Al8) para reparaciones en acero al carbono y chapa galvanizada.

Antorcha SPOOL-GUN opcional, gracias al cable de 6 m permite trabajar a mayores distancias de la fuente de alimentación; el carrete de alambre de la pistola evita cualquier problema de alimentación, por lo que es una buena opción soldar con un alambre suave como el aluminio.

4 PROCESOS DE SOLDADURA

1) Programas de soldadura específicos MIG / MAG sinérgicos para alambres de acero al carbono, aluminio, acero inoxidable, cobre-silicio y cobre-aluminio.

2) manual MIG / MAG ajuste manual de los parámetros de soldadura a partir de un programa básico.

3) Ajuste MMA de la corriente de soldadura, ARC-FORCE y HOT-START.

4) TIG DC Lift Lift start para limitar las inclusiones de tungsteno en la junta soldada, ajuste manual de la corriente de soldadura, bueno para todos los metales, excepto el aluminio.

Ajuste fino El operador puede modificar muchos parámetros de soldadura en función de necesidades específicas.

Programas de soldadura Es posible guardar un programa con la configuración óptima de los parámetros de soldadura adecuados para una aplicación recurrente y recuperarlo más tarde.

Ficha Técnica



ACO MAQUINARIAS

Modelo	EASY JOB 523 LAB
--------	------------------

Diámetro del alambre de acero	0,6-0,8-1,0 mm
-------------------------------	----------------

Ciclos de trabajo	(200A - 25%) - (140A - 60%)
-------------------	-----------------------------

Fuente de alimentación	230/1 V / ph
------------------------	--------------

Corriente de soldadura	10-200 A
------------------------	----------

Diámetro del carrete de alambre	200-300 mm
---------------------------------	------------