



SDS POWER MOTOBOMBA DIESEL 2" Arranque manual SDP20L

CÓDIGO: MI-SDS-36823

La motobomba de 2 x 2 pulgadas, es ideal para el bombeo de agua turbia. La motobomba, con un armazón de jaula completo, además de montura de resorte, copla de succión y descarga, abrazaderas de mangueras y canastillo de filtro de succión.

Características:

Motor diésel súper ligero con dispositivo cierre mecánico de alta calidad. Aleación de aluminio. Estructura self-priming. Arranque manual. Altura máxima descargas 15 metros. Altura máxima de succión 8 metros. Capacidad de combustible 12, 5 litros. Combustible, Diesel.

Funcionamiento:

El motor diésel montado en la motobomba, proporciona un funcionamiento eficiente y económico - Alta eficiencia y productividad para labores agrícolas, de fácil uso y mantención.

Recomendaciones de uso:

Antes de comenzar a operar la máquina, lea, preste atención y siga atentamente todas las instrucciones que se encuentran en la máquina y en los manuales. Familiarícese con los controles y el uso correcto de la herramienta.

Controle siempre el nivel del aceite con la motobomba apoyada sobre la superficie a nivel. Gire y retire el tapón de aceite, y limpie la varilla con un trapo limpio y seco. Inserte la varilla en la boca de llenado de aceite sin girarlo.

En caso que el nivel de aceite marcado se más bajo que la marca más baja de la varilla, recarga con aceite lubricante nuevo hasta alcanzar la marca superior de la varilla.

Atención:

Son bombas para agua limpia y turbias. No deben bombearse líquidos corrosivos, combustibles o explosivos, naftas, petróleos, solventes, grasas, aceites, aguas saladas y líquidos cloacales.

**Ficha Técnica**

MODELO	SDP20L
SISTEMA DE ARRANQUE	Manual
DIAMETRO DE SUCCION (Pulg)	2
DIAMETRO DESCARGA (Pulg)	2
ALTURA MAXIMA DESCARGA (m)	26
ALTURA SUCCION MAXIMA (m)	8
CAUDAL MAXIMO (m3/hr)	30
TIEMPO DE AUTOCEBADO (s/4m)	80
CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE (L)	12,5
TIPO DE COMBUSTIBLE	DIESEL
AUTONOMIA (hr)	4 Horas
CAPACIDAD DE ACEITE (L)	1,1
MODELO DE MOTOR	SD170
POTENCIA DE MOTOR (HP)	3,5
PESO (Kg)	41
DIMENSIONES (largoxanchoxalto) (cm)	53x47x67
GARANTÍA	6 Meses o (500 Horas)