



SAMOA
BOMBA NEUMATICA de DIAFRAGMA
DF-50 552164

CÓDIGO: MI-SAM-050977

CARACTERÍSTICAS:

Bomba Neumática de diafragma.

Bomba neumática de doble membrana para utilización como bomba de proceso o para trasvase y distribución de fluidos en ambientes corrosivos o nocivos. Conjunto con motor neumático con diseño exclusivo construido en polímero termoplástico. Exteriores de la bomba realizados en termoplástico. Versiones con cuerpo en polipropileno o polipropileno conductivo con configuraciones diversas en función de la aplicación o fluido bombeado, incluido modelos con certificación ATEX (atmosferas explosivas).

Ficha Técnica

MODELO	552164
RATIO DE PRESION	1:1
CAUDAL NOMINAL SALIDA LIBRE (1)	50 l/min
DESPLAZAMIENTO POR CARRERA APROXIMADAMENTE (1)	0,1 l
DESPLAZAMIENTO POR CICLO (2 X CARRERA)	0,2 l
RANGO DE PRESION DE AIRE	1,5 a 7 bar
TAMAÑO MAXIMO DE PARTICULAS EN SUSPENSION	3 mm



ALTURA MAXIMA DE ASPIRACION EN SECO
(1)

6 m

ALTURA MAXIMA DE ASPIRACION EN
HUMEDO (1)

8 m

CONEXIÓN ENTRADA FLUIDO

1/2" bsp (H) o brida

CONEXIÓN SALIDA FLUIDO

1/2" bsp (H) o brida

CONEXIÓN ENTRADA AIRE

3/8" bsp (H)

PESO

2,2 Kg

DIMENSIONES

105 x 140 x 166 mm

GARANTIA

6 Meses.