



SAMOA
BOMBA NEUMATICA de DIAFRAGMA
DF-100 NBR 551030

CÓDIGO: MI-SAM-050975

CARACTERÍSTICAS:

Bomba Neumática de diafragma.

Bombas neumáticas de doble membrana para utilización como bomba de proceso o para transvase y distribución de fluidos. Conjunto motor con diseño exclusivo. Bomba completamente protegida por una carena de aluminio o de polipropileno, según modelo. Versiones sobre demanda con cuerpo de aluminio, acero inoxidable, PVDF, polipropileno conductivo o acetal conductivo. Modelos con certificación ATEX, según fluido o aplicación requerida.

Ficha Técnica

MODELO	551030
RATIO DE PRESION	1:1
CAUDAL NOMINAL SALIDA LIBRE (1)	100 l/min
DESPLAZAMIENTO POR CARRERA APROXIMADAMENTE (1)	0,5 l
DESPLAZAMIENTO POR CICLO (2 X CARRERA)	1 l
RANGO DE PRESION DE AIRE	1,5 a 7 bar
TAMAÑO MAXIMO DE PARTICULAS EN SUSPENSION	4 mm
ALTURA MAXIMA DE ASPIRACION EN SECO (1)	4,5 m



ACO MAQUINARIAS

ALTURA MAXIMA DE ASPIRACION EN
HUMEDO (1)

7 m

CONEXIÓN ENTRADA FLUIDO

1" bsp (H) o brida

CONEXIÓN SALIDA FLUIDO

1" bsp (H) o brida

CONEXIÓN ENTRADA AIRE

3/8" bsp (H)

PESO

7,2 Kg

GARANTIA

1 Año.